

Technical data sheet

Технический паспорт

Март 2018
POLYLITE® 33542-75
Смола для изготовления оснастки с низкой усадкой.

ОПИСАНИЕ

POLYLITE® 33542-75 - это предускоренная полиэфирная смола, содержащая наполнитель, предназначенная для ламинирования стеклопластиковых (GRP) форм (матриц). Смола приспособлена для отверждения при комнатной температуре с использованием пероксидов метилэтилкетона (МЭК).

POLYLITE® 33542-75 представляет развитие успешной системы для изготовления форм PolyLite Profile, сохраняя все свойства оригинальной смолы и прибавляя преимущества использования единственного продукта со стандартными катализаторами.

ПРИМЕНЕНИЕ

POLYLITE® 33542-75 необходимо перемешивать перед употреблением для обеспечения равномерного распределения наполнителя. Необходимо убедиться, что условия использования, особенно температура, соответствует изложенным в инструкции «СИСТЕМА ИЗГОТОВЛЕНИЯ ФОРМ PolyLite Profile». Как и в случае со всеми полиэфирными смолами, время и степень отверждения являются функциями концентрации инициализаторов и температуры. Температура смолы и рабочей зоны должна быть в диапазоне 18-25°C для обеспечения удовлетворительных результатов. Для POLYLITE® 33542-75 не требуется никаких специальных мер для обеспечения сцепления вторичного ламината. Как и с любой смолой для ламинирования, сцепление вторичного ламината может ухудшиться в зонах избытка смолы или в случаях, когда поверхность ламината подверглась воздействию тепла или солнечного света в течении продолжительного времени. В таких случаях, а также если прошло более 48 часов после ламинирования поверхность отвержденного ламината должна быть зашкурена и очищена перед продолжением ламинирования. Также известны случаи ухудшения сцепления вторичного ламината при наличии примесей (шлифовальная пыль, масло, влага, воски, разделители и т.д.) и используемого стекло-армирующего материала

СВОЙСТВА

- Формы можно изготовить на 80% быстрее
- Низкая усадка
- Быстрое отверждение / нарастание твердости по Барколю
- Изменение цвета при отверждении
- Автоматизированный контроль качества

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Значительно снижены трудовые затраты.
- Сокращен срок подготовки производства.
- Быстрое эффективное производство опытных образцов
- Форма точно воспроизводит модель.
- В готовой форме отсутствуют остаточные напряжения.
- Отсутствуют деформации поверхности и копирэффект.
- Быстрый съем с модели.
- Обычно не требуется дополнительное отверждение
- Встроен визуальный индикатор контроля
- Стабильность свойств от партии к партии

ТИПОВЫЕ СВОЙСТВА¹

ТИПОВЫЕ СВОЙСТВА В ЖИДКОМ СОСТОЯНИИ при 23°C

Свойства	Ед. Изм.	Показатель	Стандарт
Вязкость - Brookfield LVF, Sp 3/6 rpm	mPa·s(cP)	4000 - 5000	ASTM D 2196-86
Вязкость – конус-плита	mPa·s(cP)	350 - 450	ISO 2884-1999
Плотность	g/cm ³	1,37	ISO 2811-2001
Гидроксильное (кислотное) число	mgKOH/g	<22	ISO 2114-1996
Содержание стирола	% веса	27 ± 2	B070
Температура вспышки	°C	32	ASTM D 3278-95
Время гелеобразования 200 г образец 1.25% Per. #1	мин	35-45	G020
Срок хранения	мес.	4	G180

Все продукты POLYLITE® проходят контроль качества с определенным катализатором, однако допустимы альтернативные катализаторы и пользователи должны понимать, что единый тип катализатора не может обеспечить оптимальные результаты во всех системах смол. Взаимодействие катализатора и системы акселератора/замедлителя, используемые в наших продуктах достаточно сложные и меняются от смолы к смоле, вследствие чего время гелеобразования при использовании альтернативных катализаторов может варьироваться. В связи с этим особенно важно испытать альтернативный катализатор с каждым продуктом до начала полномасштабного производства

ТИПОВЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА БАЗОВОЙ СМОЛЫ, ОТВЕРЖДЕННОЙ

постотверждена 24ч при 60°C +1ч при 90°C +3ч при 120°C

Свойства	Ед. изм.	Показатель	Стандарт
Предел прочности на разрыв	MPa	60	ISO 527-2: 2012
Относительное удлинение при растяжении	%	2,5	ISO 527-2: 2012
Модуль растяжения	MPa	3200	ISO 527-2: 2012
Прочность на изгиб	MPa	110	ISO 178-2010
Модуль изгиба	MPa	2900	ISO 178-2010
Температура тепловой деформации (HDT)	°C	115	ISO 75-1993

¹Свойства, приведенные в этом бюллетене, являются типовыми, полученными в лабораторных испытаниях и могут измениться в производственных условиях; поэтому, мы просим наших клиентов проверить и протестировать нашу продукцию прежде чем приступить к ее использованию, с тем чтобы определить, устраивает ли она их по содержанию и отвечает ли их целям. Мы гарантируем, что наша продукция соответствует нашим письменным характеристикам. **Ни одно из положений настоящего документа не должно рассматриваться как какая-либо другая гарантия, выраженная или подразумеваемая**, например гарантия товарных качеств или применения для определенной цели, а также защиты от какого-либо закона или патентных прав.

ХРАНЕНИЕ

Продукт поставляется в невозвратных металлических бочках (200 Л) или пластиковых контейнерах (1 м3). По требованию могут быть поставлены 20 Л ведра.

Для обеспечения максимальной стабильности и сохранения оптимальных свойств смолы, она должна храниться в закрытых резервуарах при температуре ниже 23 °C вне источников тепла и солнечного света. Избегайте загрязнения продукта водой и не храните его на открытом воздухе. Для достижения правильного отверждения и работы температура смолы перед употреблением должна быть не ниже 18°C. Хранить отдельно от окисляющих материалов, пероксидов и солей металлов. Держать неиспользуемые контейнеры плотно закрытыми. Гарантийный срок хранения относится к продукту в оригинальной, ненарушенной упаковке. Сроки хранения могут меняться под воздействием условий хранения

БЕЗОПАСНОСТЬ

ПРОЧТИТЕ И ПОЙМИТЕ ЛИСТ БЕЗОПАСНОСТИ МАТЕРИАЛА ДО НАЧАЛА РАБОТЫ С ПРОДУКТОМ

НЕПОСРЕДСТВЕННОЕ СМЕШИВАНИЕ ЛЮБЫХ ОРГАНИЧЕСКИХ ПЕРОКСИДОВ С ЩЕЛОЧНЫМИ МЕТАЛЛАМИ, АМИНАМИ, ИЛИ ДРУГИМИ УСКОРИТЕЛЯМИ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПРИВОДИТ К ИНТЕНСИВНОМУ РАСПАДУ.



Изготовлен Reichhold AS – Øraveien 8/19, Fredrikstad, Norway
исключительно для Polynt Composites

Настоящая информация предназначена для того, чтобы помочь заказчикам определить, соответствует ли данная продукция их целям. Наша продукция предназначена для продажи промышленным и коммерческим структурам. Мы просим наших клиентов проверить и протестировать нашу продукцию прежде, чем приступить к ее использованию, с тем чтобы определить, устраивает ли она их по содержанию и отвечает ли их целям. Мы гарантируем, что наша продукция соответствует нашим письменным характеристикам. **Ни одно из положений настоящего документа не должно рассматриваться как какая-либо другая гарантия, выраженная или подразумеваемая**, например гарантия товарных качеств или применения для определенной цели, а также защиты от какого-либо закона или патентных прав. Все патентные права защищены. Единственное решение при всех обоснованных претензиях — это замена наших материалов, и мы ни в коем случае не несем ответственности за специально или случайно нанесенный ущерб или его последствия.