

Technical data sheet

Технический паспорт

Март 2018
POLYLITE® 440-M888
 Стандартная ортофталевая полиэфирная смола

ОПИСАНИЕ

Polylite® 440-M888 является ортофталевой полиэфирной смолой средней реакционной способности с превосходными рабочими характеристиками.

Polylite® 440-M888 является тиксотопной и содержит ускоритель, который обеспечивает относительно длительное время гелеобразования и быстрый процесс отверждения в сочетании с относительно низкой экзотермической температурой и коротким периодом съема с матрицы. Смола быстро впитывается стекловолокном и удобна как для ручного применения, так и для напыления.

Polylite® 440-M888 содержит специальные добавки, которые улучшают экологические показатели в зоне рабочего места как в течение процесса применения смолы, так и после его завершения, благодаря значительному снижению показателя испарения стирола. Смола содержит в своем составе парафин, который обеспечивает отвердевшему ламинату отсутствие липкого слоя.

ПРИМЕНЕНИЕ

- POLYLITE® 440-M888 предназначена для ручного нанесения и напыления
- POLYLITE® 440-M888 используется в морской, промышленной и транспортной областях.

СВОЙСТВА

ПРЕИМУЩЕСТВА

- | | |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> • Превосходные рабочие свойства • Средняя реактивность • Стабильно высокое качество • Одобрения | <ul style="list-style-type: none"> • Быстрое время нанесения • Хорошая смачиваемость волокна • Повышенное содержание волокна • Хорошее отверждение • Короткое время снятия с формы • Производство сертифицировано по ISO-9002 • Det norske Veritas, DNV, grade 2 • Lloyd's Register of Shipping • Bureau Veritas • Germanischer Lloyd • Российский Морской Регистр |
|--|---|

ТИПОВЫЕ СВОЙСТВА¹

ТИПОВЫЕ СВОЙСТВА В ЖИДКОМ СОСТОЯНИИ при 23°C

Свойства	Ед. Изм.	Показатель	Стандарт
Вязкость - Brookfield LVF, Sp 2/12 rpm	mPas(cP)	1100-1300	ASTM D 2196-86
Вязкость – конус-плита	mPas(cP)	170-200	ISO 2884-1999
Плотность	g/cm ³	1,10	ISO 2811-2001
Гидроксильное (кислотное) число	mgKOH/g	<24	ISO 2114-1996
Содержание стирола	% веса	43 ± 2	B070
Температура вспышки	°C	32	ASTM D 3278-95
Время гелеобразования 1% Perox#1	мин	35 - 45	G020
Время гелеобразования 2% Perox#1	min	15 - 25	G020
Время гелеобразования 1% Perox#19	min	40 - 50	G020
Время гелеобразования 2% Perox#19	min	20 - 30	G020
Срок хранения	мес	6	G180

ВАЖНО! Не следует использовать пероксиды ацетилацетона с POLYLITE® 440-M888

ТИПОВЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА В ОТВЕРЖДЕННОМ СОСТОЯНИИ

Полностью постотвержденная.

Свойство	Значение	Ед. изм	Стандарт
Прочность на растяжение	50	МПа	ISO 527-1993
Модуль растяжения	4600	МПа	ISO 527-1993
Относительное удлинение при растяжении	1.6	%	ISO 527-1993
Прочность на изгиб	90	МПа	ISO 178-2001
Модуль изгиба	4000	МПа	ISO 178-2001
Ударная прочность	5.0-6.0	мДж/мм ²	ISO 179-2001
Объемная усадка	5.5-6.5	%	ISO 3521-1976
Темп. тепловой деформации (HDT)	62	°C	ISO 75-1993

¹Свойства, приведенные в этом бюллетене, являются типовыми, полученными в лабораторных испытаниях и могут измениться в производственных условиях; поэтому, мы просим наших клиентов проверить и протестировать нашу продукцию прежде чем приступить к ее использованию, с тем чтобы определить, устраивает ли она их по содержанию и отвечает ли их целям. Мы гарантируем, что наша продукция соответствует нашим письменным характеристикам. **Ни одно из положений настоящего документа не должно рассматриваться как какая-либо другая гарантия, выраженная или подразумеваемая**, например гарантия товарных качеств или применения для определенной цели, а также защиты от какого-либо закона или патентных прав.

ХРАНИЕНИЕ

Продукт поставляется в невозвратных металлических бочках (200 Л) или пластиковых контейнерах (1 м³). По требованию могут быть поставлены 20 Л ведра.

Для обеспечения максимальной стабильности и сохранения оптимальных свойств смолы, она должна храниться в закрытых резервуарах при температуре ниже 23 °C вне источников тепла и солнечного света. Избегайте загрязнения продукта водой и не храните его на открытом воздухе. Для достижения правильного отверждения и работы температура смолы перед употреблением должна быть не ниже 18°C. Хранить отдельно от окисляющих материалов, пероксидов и солей металлов. Держать неиспользуемые контейнеры плотно закрытыми. Гарантийный срок хранения относится к продукту в оригинальной, ненарушенной упаковке. Сроки хранения могут меняться под воздействием условий хранения

БЕЗОПАСНОСТЬ

ПРОЧИТЕ И ПОЙМИТЕ ЛИСТ БЕЗОПАСНОСТИ МАТЕРИАЛА ДО НАЧАЛА РАБОТЫ С ПРОДУКТОМ

Получите копию листа безопасности материала прежде чем его использовать. Листы безопасности доступны у вашего торгового представителя Reichhold. Такую информацию нужно затребовать у всех поставщиков и понять прежде, чем использовать материал

НЕПОСРЕДСТВЕННОЕ СМЕШИВАНИЕ ЛЮБЫХ ОРГАНИЧЕСКИХ ПЕРОКСИДОВ С ЩЕЛОЧНЫМИ МЕТАЛЛАМИ, АМИНАМИ, ИЛИ ДРУГИМИ УСКОРИТЕЛЯМИ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПРИВОДИТ К ИНТЕНСИВНОМУ РАСПАДУ.



Изготовлен Reichhold AS – Øraveien 8/19, Fredrikstad, Norway
исключительно для Polynt Composites

Настоящая информация предназначена для того, чтобы помочь заказчикам определить, соответствует ли данная продукция их целям. Наша продукция предназначена для продажи промышленным и коммерческим структурам. Мы просим наших клиентов проверить и протестировать нашу продукцию прежде, чем приступить к ее использованию, с тем чтобы определить, устраивает ли она их по содержанию и отвечает ли их целям. Мы гарантируем, что наша продукция соответствует нашим письменным характеристикам. **Ни одно из положений настоящего документа не должно рассматриваться как какая-либо другая гарантия, выраженная или подразумеваемая**, например гарантия товарных качеств или применения для определенной цели, а также защиты от какого-либо закона или патентных прав. Все патентные права защищены. Единственное решение при всех обоснованных претензиях — это замена наших материалов, и мы ни в коем случае не несем ответственности за специально или случайно нанесенный ущерб или его последствия.