

Technical data sheet

Технический паспорт

Март 2018
NORPOL® Fi-186

ОПИСАНИЕ

NORPOL® Fi-186 является модифицированной полиэфирной смолой с высокой вязкостью, в основном применяемой для склеивания полиэфирных ламинатов, обеспечивающий значительную механическую и ударную прочность шва. Можно заполнять швы до 20 мм за одну операцию без трещин при отверждении.

NORPOL® Fi-186 предускорена и не содержит цветового индикатора, рекомендуется использовать пероксид с системой цветовой индикации.

NORPOL® Fi-186 приспособлена для машинного нанесения. Мы рекомендуем провести испытания применяемой машины до проведения работ, чтобы убедиться в качественном перемешивании пероксида.

Продукт должен применяться при температуре 18-25 °С, если он хранился при низкой температуре (что не является проблемой для качества продукта), то его нужно нагреть до 18-25 °С перед использованием.

ТИПОВЫЕ СВОЙСТВА¹

ТИПОВЫЕ СВОЙСТВА В ЖИДКОМ СОСТОЯНИИ при 23°C

Свойства	Ед. изм.	Показатель	Метод тестирования
Вязкость – конус-плита	mPas(cP)	750-1000	ISO 2884-1999
Вязкость -по Brookfield RV E/3 rpm	mPas(cP)	450000-650000	ISO 2555-89
Плотность	g/cm ³	1.14	ISO 2811-2001
Время гелеобразования: -2% НОРПОЛ No.24	minutes	55-70	G020
Реактивность - Пик экзотермы *	°C	80-110	G089
Гидроксильное (кислотное) число, макс	mgKOH/g	<20	ISO 2114-1996
Содержание стирола	% веса	33 ±2	B070
Температура вспышки	°C	32	ASTM D 3278-95
Твердость Shore D		≥60	H022
Срок хранения	мес	6	G180

* 2 % NORPOL PEROXIDE 24

ТИПОВЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Неармированный. Отвержден 24 ч при комн темп+ 24 ч при 50°C

Свойство	Ед. изм	Значение	Стандарт
Плотность	g/cm ³	1,20	ISO 527-2:2012
Прочность на растяжение	MPa	50	ISO 527-2:2012
Относительное удлинение при растяжении	%	2.5	ISO 527-2:2012
Модуль растяжения	MPa	3300	ISO 527-2:2012
Темп. Тепловой деформации (HDT)	°C	65	ISO 75-2:2013
Линейная усадка	%	1.5-1,8	ASTM D 2566-69
Твердость, Barcol,934-1		min.35-40	ASTM D 2583-13a
Водопоглощение,	%	< 0,70	ISO 62-1999
Ударная вязкость, без насечек	kJ/m ²	11	ISO 179-2001
Твердость Shore D, 4 час отверждения, min.		60	G089
Наращение прочности, min.	Nm	40	G089
Коэф темп расширения (-40 - +60°C)	°C -1	<70*10-6	DIN 53752

¹Свойства, приведенные в этом бюллетене, являются типовыми, полученными в лабораторных испытаниях и могут измениться в производственных условиях; поэтому, мы просим наших клиентов проверить и протестировать нашу продукцию прежде чем приступить к ее использованию, с тем чтобы определить, устраивает ли она их по содержанию и отвечает ли их целям. Мы гарантируем, что наша продукция соответствует нашим письменным характеристикам. **Ни одно из положений настоящего документа не должно рассматриваться как какая-либо другая гарантия, выраженная или подразумеваемая**, например гарантия товарных качеств или применения для определенной цели, а также защиты от какого-либо закона или патентных прав.

ХРАНЕНИЕ

Продукт поставляется в невозвратных металлических ведрах (20 Л). По заказу может поставляться в невозвратных металлических бочках (200Л)

Для обеспечения максимальной стабильности и сохранения оптимальных свойств смолы, она должна храниться в закрытых резервуарах при температуре ниже 23 °С вне источников тепла и солнечного света. Избегайте загрязнения продукта водой и не храните его на открытом воздухе. Для достижения правильного отверждения и работы температура смолы перед употреблением должна быть не ниже 18°С. Хранить отдельно от окисляющих материалов, пероксидов и солей металлов. Держать неиспользуемые контейнеры плотно закрытыми. Гарантийный срок хранения относится к продукту в оригинальной, ненарушенной упаковке. Сроки хранения могут меняться под воздействием условий хранения

БЕЗОПАСНОСТЬ

ПРОЧИТЕ И ПОЙМИТЕ ЛИСТ БЕЗОПАСНОСТИ МАТЕРИАЛА ДО НАЧАЛА РАБОТЫ С ПРОДУКТОМ

Получите копию листа безопасности материала прежде чем его использовать. Листы безопасности доступны у вашего торгового представителя Reichhold. Такую информацию нужно затребовать у всех поставщиков и понять прежде, чем использовать материал

НЕПОСРЕДСТВЕННОЕ СМЕШИВАНИЕ ЛЮБЫХ ОРГАНИЧЕСКИХ ПЕРОКСИДОВ С ЩЕЛОЧНЫМИ МЕТАЛЛАМИ, АМИНАМИ, ИЛИ ДРУГИМИ УСКОРИТЕЛЯМИ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПРИВОДИТ К ИНТЕНСИВНОМУ РАСПАДУ.



Изготовлен Reichhold AS –Øraveien 8/19, Fredrikstad, Norway
исключительно для Polynt Composites

Настоящая информация предназначена для того, чтобы помочь заказчикам определить, соответствует ли данная продукция их целям. Наша продукция предназначена для продажи промышленным и коммерческим структурам. Мы просим наших клиентов проверить и протестировать нашу продукцию прежде, чем приступить к ее использованию, с тем чтобы определить, устраивает ли она их по содержанию и отвечает ли их целям. Мы гарантируем, что наша продукция соответствует нашим письменным характеристикам. **Ни одно из положений настоящего документа не должно рассматриваться как какая-либо другая гарантия, выраженная или подразумеваемая**, например гарантия товарных качеств или применения для определенной цели, а также защиты от какого-либо закона или патентных прав. Все патентные права защищены. Единственное решение при всех обоснованных претензиях — это замена наших материалов, и мы ни в коем случае не несем ответственности за специально или случайно нанесенный ущерб или его последствия.