

Ноябрь 2017

### DION® 9500

Модифицированная каучуком полиэфирная Смола

#### ОПИСАНИЕ

DION® 9500 является неускоренной модифицированной каучуком и Бисфенол-А полиэфирной смолой. Эта смола обладает уникальной комбинацией таких свойств, как высокое удлинение при растяжении, хорошей прочностью, низкой усадкой, низкой экзотермой, великолепные адгезивные свойства, и хорошая химстойкость. Такие свойства позволяют использовать этот материал как основу (грунт), а также как конструкционный материал для работы при динамических нагрузках.

#### ПРИМЕНЕНИЕ

DION® 9500 предназначена для ручного формования и также может рекомендоваться как праймер (основа) для поверхностей ПВХ высокой плотности поперечной сшивки, стали и подобных

#### ТИПОВЫЕ СВОЙСТВА<sup>1</sup>

ТИПОВЫЕ СВОЙСТВА В ЖИДКОМ СОСТОЯНИИ при 23 °С.

Свойства	Ед. Изм.	Показатель	Стандарт
Вязкость –Брукфельд, LVF sp. 2/12 rpm	mPa·s(cP)	500-750	ASTM D 2196-86
Вязкость – конус-плита	mPa·s(cP)	550-750	ISO 2884-1999
Плотность	g/cm <sup>3</sup>	1.02-1.06	ISO 2811-2001
Гидроксильное (кислотное) число	mgKOH/g	max. 8	ISO 2114-1996
Содержание стирола	% веса	38-42	B070
Содержание полиэфирного мономера	% веса	60 ± 4	-
Температура вспышки	°C	32	ASTM D 3278-95
Время гелеобразования: 2% Acc.9802P + 0.5% Acc.9826 + 2% Perox #11	min	20-30	G020
Срок хранения	мес	6	G180

#### ТИПОВЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА СМОЛЫ В ОТВЕРЖДЕННОМ СОСТОЯНИИ

Свойства	Ед. изм.	Показатель	Метод теста
Прочность на растяжение	MPa	70	ISO 527-1993
Модуль растяжения	MPa	3100	ISO 527-1993
Относительное удлинение	%	9	ISO 527-1993
Прочность на изгиб	MPa	135	ISO 178-2001
Модуль изгиба	MPa	3000	ISO 178-2001
Темп. тепловой деформации	о С	80	ISO 75-1993
Твердость Barcol	934-1	35	ASTM D 2583-99
Водопоглощение (28 дней)	%	0.55	ISO 62-1980

#### ТИПОВЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА ЛАМИНАТА\*

Свойства	Ед. изм.	Показатель	Стандарт
Содержание стекла	% веса	33	-
Прочность на растяжение	МПа	135	ISO 527-1993
Модуль растяжения.	МПа	7600	ISO 5271993

Настоящая информация предназначена для того, чтобы помочь заказчикам определить, соответствует ли данная продукция их целям. Наша продукция предназначена для продажи промышленным и коммерческим структурам. Мы просим наших клиентов проверить и протестировать нашу продукцию прежде чем приступить к ее использованию, с тем чтобы определить, устраивает ли она их по содержанию и отвечает ли их целям. Мы гарантируем, что наша продукция соответствует нашим письменным характеристикам. **Ни одно из положений настоящего документа не должно рассматриваться как какая-либо другая гарантия, выраженная или подразумеваемая**, например гарантия товарных качеств или применения для определенной цели, а также защиты от какого-либо закона или патентных прав. Все патентные права защищены. Единственное решение при всех обоснованных претензиях - это замена наших материалов, и мы ни в коем случае не несем ответственности за специально или случайно нанесенный ущерб или его последствия.

Относительное удлинение	%	2.3	ISO 527-1993
Прочность на изгиб	МПа	215	ISO 178-2001
Модуль изгиба	МПа	7350	ISO 178-2001

\* 5 мм ламинат, 6 x 450 g/m<sup>2</sup> стекломат

<sup>1</sup>Свойства, приведенные в этом бюллетене, являются типовыми, полученными в лабораторных испытаниях и могут измениться в производственных условиях; поэтому, мы просим наших клиентов проверить и протестировать нашу продукцию прежде чем приступить к ее использованию, с тем чтобы определить, устраивает ли она их по содержанию и отвечает ли их целям. Мы гарантируем, что наша продукция соответствует нашим письменным характеристикам. **Ни одно из положений настоящего документа не должно рассматриваться как какая-либо другая гарантия, выраженная или подразумеваемая**, например, гарантия товарных качеств или применения для определенной цели, а также защиты от какого-либо закона или патентных прав.

### ХРАНИЕНИЕ

Продукт поставляется в невозвратных металлических бочках (200 Л) или пластиковых контейнерах (1 м<sup>3</sup>). По требованию могут быть поставлены 20 Л ведра.

Для обеспечения максимальной стабильности и сохранения оптимальных свойств смолы, она должна храниться в закрытых резервуарах при температуре ниже 23°C вне источников тепла и солнечного света. Для достижения правильного отверждения и работы температура смолы перед употреблением должна быть не ниже 18°C. Все места хранения и резервуары должны соответствовать местным противопожарным и строительным нормам. Нельзя использовать резервуары из меди или медесодержащих сплавов. Хранить отдельно от окисляющих материалов, пероксидов и солей металлов. Держать неиспользуемые контейнеры закрытыми. Складской запас нужно поддерживать на разумно - низком уровне, с оборотом материала "первый вошел - первый вышел". Гарантийный срок хранения относится к продукту в оригинальной, ненарушенной упаковке. Сроки хранения могут меняться под воздействием условий хранения

### БЕЗОПАСНОСТЬ

#### **ПРОЧТИТЕ И ПОЙМИТЕ ЛИСТ БЕЗОПАСНОСТИ МАТЕРИАЛА ДО НАЧАЛА РАБОТЫ С ПРОДУКТОМ**

Получите копию листа безопасности материала прежде чем его использовать. Листы безопасности доступны у вашего торгового представителя Reichhold. Такую информацию нужно затребовать у всех поставщиков и понять прежде, чем использовать материал

**НЕПОСРЕДСТВЕННОЕ СМЕШИВАНИЕ ЛЮБЫХ ОРГАНИЧЕСКИХ ПЕРОКСИДОВ С ЩЕЛОЧНЫМИ МЕТАЛЛАМИ, АМИНАМИ, ИЛИ ДРУГИМИ УСКОРИТЕЛЯМИ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПРИВОДИТ К ИНТЕНСИВНОМУ РАСПАДУ.**



Изготовлен Reichhold UK, Willow Lane 54, Mitcham, Surrey, UK  
исключительно для Polynt Composites