

Technical data sheet

Технический паспорт

Март 2018
DION® 9100

Базовая Бисфенол -А полиэфирная смола

ОПИСАНИЕ

DION® 9100 является модифицированной бисфенольной (Бисфенол - А) неускоренной полиэфирной смолой. Она обеспечивает превосходную химическую стойкость, особенно к кислотам, щелочным и окислительным реагентам.

Выдающиеся клеящие свойства в сочетании с высокой прочностью и усталостной стойкостью позволяют ее использовать для изготовления танков, труб и технологического оборудования.

ПРИМЕНЕНИЕ

Основные методы применения - ручное формование, непрерывная намотка и пултрузия.

ТИПОВЫЕ СВОЙСТВА¹

ТИПОВЫЕ СВОЙСТВА В ЖИДКОМ СОСТОЯНИИ при 23 °С.

Свойства	Ед. Изм.	Показатель	Стандарт
Вязкость –Брукфелд, LVF sp. 2/12 rpm	mPas(cP)	500-650	ASTM D 2196-86
Вязкость – конус-плита		550-650	ISO 2884-1999
Плотность	g/cm ³	1.02-1.06	ISO 2811-2001
Гидроксильное (кислотное) число	mgKOH/g	max. 9	ISO 2114-1996
Содержание стирола	% веса	43-47	B070
Температура вспышки	°C	32	ASTM D 3278-95
Цвет	Hazen	40-70	ASTM D 2196-86
Время гелеобразования: 3% Acc.9802P + 2% NORPOL PEROXIDE 11	min	20-30	G020
Срок хранения	мес	6	G180

ТИПОВЫЕ СИСТЕМЫ ОТВЕРЖДЕНИЯ И ВРЕМЯ ГЕЛЕОБРАЗОВАНИЯ ПРИ 23°C

Система отверждения	A	B	C	D	E
DION® 9100	100	100	100	100	100
Acc. 9802 (Cobalt 1%)	3	3	2	2	2
Acc. 9826 (DMA 10%)	-	-	0.5	0.5	0.5
Inhibitor 9853 (TBC 10%)	-	0.2	-	0.2	-
NORPOL PEROXIDE 11	2	2	2	2	-
NORPOL PEROXIDE 24	-	-	-	-	2
Время гелеобразования, мин	24	42	22	34	21

Для устранения вспенивания рекомендуется использовать PEROXIDE 24 вместо PEROXIDE 11.

ТИПОВЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА СМОЛЫ В ОТВЕРЖДЕННОМ СОСТОЯНИИ

Свойство	Значение	Ед. изм	Стандарт
Прочность на растяжение	80	MPa	ISO 527-1993
Модуль растяжения	3400	MPa	ISO 527-1993
Относительное удлинение	5	%	ISO 527-1993
Прочность на изгиб	145	MPa	ISO 178-2001
Модуль изгиба	3200	MPa	ISO 178-2001
Темп. Тепловой деформации (HDT)	100	°C	ISO 75-1993
Твердость, Barcol,934-1	35	-	ASTM D 2583-99
Водопоглощение,	0.55	%	ISO 62-1980

Система отверждения: см. Выше. Постотверждение: 24 ч / 60°C + 3 ч / 110°C.

ТИПОВЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА ЛАМИНАТА*

Свойство	Значение	Ед. изм	Стандарт
Содержание стекла	33	%	-
Прочность на растяжение	125	МПа	ISO 527-1993
Модуль растяжения	7800	МПа	ISO 5271993
Относительное удлинение	2.1	%	ISO 527-1993
Прочность на изгиб	200	МПа	ISO 178-2001
Модуль изгиба	7300	МПа	ISO 178-2001

* 5 мм ламинат, 6 x 450 g/m² стекломат

¹Свойства, приведенные в этом бюллетене, являются типовыми, полученными в лабораторных испытаниях и могут измениться в производственных условиях; поэтому, мы просим наших клиентов проверить и протестировать нашу продукцию прежде чем приступить к ее использованию, с тем чтобы определить, устраивает ли она их по содержанию и отвечает ли их целям. Мы гарантируем, что наша продукция соответствует нашим письменным характеристикам. **Ни одно из положений настоящего документа не должно рассматриваться как какая-либо другая гарантия, выраженная или подразумеваемая**, например гарантия товарных качеств или применения для определенной цели, а также защиты от какого-либо закона или патентных прав.

ХРАНИЕНИЕ

Продукт поставляется в невозвратных металлических бочках (200 Л) или пластиковых контейнерах (1 м³). По требованию могут быть поставлены 20 Л ведра.

Для обеспечения максимальной стабильности и сохранения оптимальных свойств смолы, она должна храниться в закрытых резервуарах при температуре ниже 23 °С вне источников тепла и солнечного света. Избегайте загрязнения продукта водой и не храните его на открытом воздухе. Для достижения правильного отверждения и работы температура смолы перед употреблением должна быть не ниже 18°С. Хранить отдельно от окисляющих материалов, пероксидов и солей металлов. Держать неиспользуемые контейнеры плотно закрытыми. Гарантийный срок хранения относится к продукту в оригинальной, ненарушенной упаковке. Сроки хранения могут меняться под воздействием условий хранения

БЕЗОПАСНОСТЬ

ПРОЧИТИЕ И ПОЙМИТЕ ЛИСТ БЕЗОПАСНОСТИ МАТЕРИАЛА ДО НАЧАЛА РАБОТЫ С ПРОДУКТОМ

Получите копию листа безопасности материала прежде чем его использовать. Листы безопасности доступны у вашего торгового представителя Reichhold. Такую информацию нужно затребовать у всех поставщиков и понять прежде, чем использовать материал

НЕПОСРЕДСТВЕННОЕ СМЕШИВАНИЕ ЛЮБЫХ ОРГАНИЧЕСКИХ ПЕРОКСИДОВ С ЩЕЛОЧНЫМИ МЕТАЛЛАМИ, АМИНАМИ, ИЛИ ДРУГИМИ УСКОРИТЕЛЯМИ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПРИВОДИТ К ИНТЕНСИВНОМУ РАСПАДУ.



Изготовлен Reichhold UK, Willow Lane 54, Mitcham, Surrey, UK
исключительно для Polynt Composites

Настоящая информация предназначена для того, чтобы помочь заказчикам определить, соответствует ли данная продукция их целям. Наша продукция предназначена для продажи промышленным и коммерческим структурам. Мы просим наших клиентов проверить и протестировать нашу продукцию прежде, чем приступить к ее использованию, с тем чтобы определить, устраивает ли она их по содержанию и отвечает ли их целям. Мы гарантируем, что наша продукция соответствует нашим письменным характеристикам. **Ни одно из положений настоящего документа не должно рассматриваться как какая-либо другая гарантия, выраженная или подразумеваемая**, например гарантия товарных качеств или применения для определенной цели, а также защиты от какого-либо закона или патентных прав. Все патентные права защищены. Единственное решение при всех обоснованных претензиях — это замена наших материалов, и мы ни в коем случае не несем ответственности за специально или случайно нанесенный ущерб или его последствия.