Technical data sheet
Технический паспорт

Март 2018

DION® 9400

ОПИСАНИЕ

DION® 9400 является не ускоренной полиэфирной смолой на основе винилового эфира и новолачной эпоксидной смолы. Смола обладает высоким уровнем сшивки и имеет высокую температуру тепловой деформации и исключительной химической стойкостью, в частности к хлорсодержащих средам и органическим растворителям.

ПРИМЕНЕНИЕ

Типовое применение: намотка и ручное формование цистерн из армированных пластмасс, труб и технологического оборудования. Высокая температура тепловой деформации делает его выдающимся в высокотемпературных применениях

СВОЙСТВА	ПРЕИМУЩЕСТВА
• Новолачная эпокси-винилэфирная смола	• Отличная химическая стойкость к широкому спектру коррозионных сред • Высокая химическая стойкость к хлору • Хорошая устойчивость к растворителям • Отличная стабильность при высоких температурах • Совместимость с арамидными и углеродными волокнами
• Относительно низкая вязкость	• Улучшенная смачиваемость стекловолокна
• Хорошее отверждение	• Хорошее отверждение даже при долгом времени гелеобразования

ТИПОВЫЕ СВОЙСТВА[1]

ТИПОВЫЕ СВОЙСТВА В ЖИДКОМ СОСТОЯНИИ при 25 °C.

Свойства	Ед. Изм.	Показатель	Стандарт
Вязкость –Брукфельд, LVF sp. 2/30 rpm	mPa·s(cP)	300-550	ASTM D 2196-86
Вязкость – ICI Cone & Plate		350-550	ISO 2884-1999
Плотность	g/cm³	1.06-1.10	ISO 2811-2001
Гидроксильное (кислотное) число	mgKOH/g	max. 13	ISO 2114-1996
Содержание стирола	% веса	34-38	B070
Температура вспышки	°C	32	ASTM D 3278-95
Время гелеобразования: 3% Acc. 9802p, 2% Perox # 11	min	20-30	G020
Срок хранения	мес	6	G180

Для того чтобы избежать пенообразования, можно использовать пероксид NORPOL® 24 или Trigonox 239. Можно успешно использовать другие марки MEKP с высоким содержанием димера. Исчерпывающая оценка инициатора должна быть проверена перед использованием

ТИПОВЫЕ СИСТЕМЫ ОТВЕРЖДЕНИЯ И ВРЕМЯ ГЕЛЕОБРАЗОВАНИЯ ПРИ 23°C

Система отверждения	A	B			
DION® 9400	100	100	100	100	100
Acc. 9802 (Cobalt 1%)	3	3	2	2	2
Acc. 9826 (DMA 10%)	-	-	0.5	0.5	0.3
Inh 9853 (TBC 10%)	-	0.2	-	0.2	-
NORPOL PEROXIDE 11	2	2	2	2	2
Время гелеобразования, мин	25	36	23	36	25

ТИПОВЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА СМОЛЫ В ОТВЕРЖДЕННОМ СОСТОЯНИИ

Свойство	Ед. изм	Значение	Стандарт
Прочность на растяжение	MPa	72	ISO 527-1993
Модуль растяжения	MPa	3700	ISO 527-1993
Относительное удлинение	%	2.5-3.0	ISO 527-1993
Прочность на изгиб	MPa	130	ISO 178-2001
Модуль изгиба	MPa	3600	ISO 178-2001
Темп. Тепловой деформации (HDT)	°C	135	ISO 75-1993
Твердость, Barcol,934-1	-	45	ASTM D 2583-99
Водопоглощение (28 дней)	%	0.90	ISO 62-1999

ТИПОВЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА ЛАМИНАТА*

Свойство	Значение	Ед. изм	Стандарт
Содержание стекла	33	%	ISO 1172-1996
Прочность на растяжение	105	MPa	ISO 527-1993
Модуль растяжения	7650	MPa	ISO 5271993
Относительное удлинение	2.0	%	ISO 527-1993
Прочность на изгиб	170	MPa	ISO 178-2001
Модуль изгиба	7100	MPa	ISO 178-2001

* 5 мм ламинат, 6 x 450 g/m² стекломат

[1]Свойства, приведенные в этом бюллетене, являются типовыми, полученными в лабораторных испытаниях и могут измениться в производственных условиях; поэтому мы просим наших клиентов проверить и протестировать нашу продукцию прежде чем приступить к ее использованию, с тем чтобы определить, устраивает ли она их по содержанию и отвечает ли их целям. Мы гарантируем, что наша продукция соответствует нашим письменным характеристикам. **Ни одно из положений настоящего документа не должно рассматриваться как какая-либо другая гарантия, выраженная или подразумеваемая**, например, гарантия товарных качеств или применения для определенной цели, а также защиты от какого-либо закона или патентных прав.

ХРАНЕНИЕ

Продукт поставляется в невозвратных металлических бочках (200 Л) или пластиковых контейнерах (1 м3). По требованию могут быть поставлены 20 Л ведра.
Для обеспечения максимальной стабильности и сохранения оптимальных свойств смолы, она должна храниться в закрытых резервуарах при температуре ниже 23 ºC вне источников тепла и солнечного света. Избегайте загрязнения продукта водой и не храните его на открытом воздухе. Для достижения правильного отверждения и работы температура смолы перед употреблением должна быть не ниже 18ºC. Хранить отдельно от окисляющих материалов, пероксидов и солей металлов. Держать неиспользуемые контейнеры плотно закрытыми. Гарантийный срок хранения относится к продукту в оригинальной, ненарушенной упаковке. Сроки хранения могут меняться под воздействием условий хранения

БЕЗОПАСНОСТЬ

ПРОЧТИТЕ И ПОЙМИТЕ ЛИСТ БЕЗОПАСНОСТИ МАТЕРИАЛА ДО НАЧАЛА РАБОТЫ С ПРОДУКТОМ

Получите копию листа безопасности материала прежде чем его использовать. Листы безопасности доступны у вашего торгового представителя Reichhold. Такую информацию нужно затребовать у всех поставщиков и понять прежде, чем использовать материал

НЕПОСРЕДСТВЕННОЕ СМЕШИВАНИЕ ЛЮБЫХ ОРГАНИЧЕСКИХ ПЕРОКСИДОВ С ЩЕЛОЧНЫМИ МЕТАЛЛАМИ, АМИНАМИ, ИЛИ ДРУГИМИ УСКОРИТЕЛЯМИ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПРИВОДИТ К ИНТЕНСИВНОМУ РАСПАДУ.

Настоящая информация предназначена для того, чтобы помочь заказчикам определить, соответствует ли данная продукция их целям. Наша продукция предназначена для продажи промышленным и коммерческим структурам. Мы просим наших клиентов проверить и протестировать нашу продукцию прежде, чем приступить к ее использованию, с тем чтобы определить, устраивает ли она их по содержанию и отвечает ли их целям. Мы гарантируем, что наша продукция соответствует нашим письменным характеристикам. **Ни одно из положений настоящего документа не должно рассматриваться как какая-либо другая гарантия, выраженная или подразумеваемая**, например гарантия товарных качеств или применения для определенной цели, а также защиты от какого-либо закона или патентных прав. Все патентные права защищены. Единственное решение при всех обоснованных претензиях — это замена наших материалов, и мы ни в коем случае не несем ответственности за специально или случайно нанесенный ущерб или его последствия.