

Technical data sheet

Технический паспорт

Март 2018
DION® 9700

Модифицированная Бисфенол -А полиэфирная смола

ОПИСАНИЕ

DION® 9700 является специальной модифицированной Бисфенол-А полиэфирной смолой, имеющей дополнительные сшивающие связи в цепи полимера и в системе мономера. Высокая плотность сшивающих связей позволяет смоле иметь исключительно высокую температуру тепловой деформации, превосходное сопротивление растворителям и кислотным средам, и хорошо сохранять физические свойства при повышенных температурах.

ПРИМЕНЕНИЕ

DION® 9700 - идеальный выбор при строительстве скрубберов и газопроводов.

Основные методы применения - ручное формование, непрерывная намотка.

СВОЙСТВА	ПРЕИМУЩЕСТВА
<ul style="list-style-type: none"> Специальная модифицированная бисфенол А винилэфирная смола 	<ul style="list-style-type: none"> Отличная химическая стойкость к широкому спектру коррозионных сред Высокая химическая стойкость к дымовым газам Хорошая устойчивость к растворителям Отличная стабильность при высоких температурах
<ul style="list-style-type: none"> Относительно низкая вязкость 	<ul style="list-style-type: none"> Улучшенная смачиваемость стекловолокна
<ul style="list-style-type: none"> Хорошее отверждение 	<ul style="list-style-type: none"> Хорошее отверждение даже при долгом времени гелеобразования

ТИПОВЫЕ СВОЙСТВА¹

ТИПОВЫЕ СВОЙСТВА В ЖИДКОМ СОСТОЯНИИ при 25 °С.

Свойства	Ед. Изм.	Показатель	Стандарт
Вязкость – конус плита	mPa·s(cP)	500-700	ISO 2884-1999
Вязкость –Брукфельд, LV sp. 2/12 rpm	mPa·s(cP)	470-700	ASTM D 2196-86
Плотность	g/cm ³	1.06 ±0.02	ISO 2811-2001
Гидроксильное (кислотное) число	mgKOH/g	<10	ISO 2114-1996
Содержание стирола	% веса	40±2	B070
Температура вспышки	°C	32	ASTM D 3278-95
Время гелеобразования: 3% Acc. 9802p, 2% PEROXIDE № 11/Butanox LPT	мин	20-30	G020
Срок хранения	мес	6	G180

ТИПОВЫЕ СИСТЕМЫ ОТВЕРЖДЕНИЯ И ВРЕМЯ ГЕЛЕОБРАЗОВАНИЯ ПРИ 23°С

Система отверждения	A	B
DION® 9700	100	100
Acc. 9802 (Cobalt 1%)	2	3
Acc. 9826 (DMA 10%)	0.5	-
NORPOL PEROXIDE 11	2	2
Время гелеобразования, мин	30	75

ТИПОВЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА СМОЛЫ В ОТВЕРЖДЕННОМ СОСТОЯНИИ

Свойство	Ед. изм	Значение	Стандарт
Прочность на растяжение	MPa	73	ISO 527-1993
Модуль растяжения	MPa	3358	ISO 527-1993
Относительное удлинение при растяжении	%	3.3	ISO 527-1993
Прочность на изгиб	MPa	146	ISO 178-2001
Модуль изгиба	MPa	3459	ISO 178-2001

Темп. Тепловой деформации (HDT)	°C	160	ISO 75-1993
Твердость, Barcol,934-1	-	35	ASTM D 2583-99

ТИПОВЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА ЛАМИНАТА*

Свойство	Ед. изм	Значение	Стандарт
Содержание стекла	%	33	-
Прочность на растяжение	МПа	105	ISO 527-1993
Модуль растяжения	МПа	7650	ISO 5271993
Относительное удлинение	%	2.0	ISO 527-1993
Прочность на изгиб	МПа	170	ISO 178-2001
Модуль изгиба	МПа	7100	ISO 178-2001

* 5 мм ламинат, 6 x 450 g/m² стекломат

¹Свойства, приведенные в этом бюллетене, являются типовыми, полученными в лабораторных испытаниях и могут измениться в производственных условиях; поэтому, мы просим наших клиентов проверить и протестировать нашу продукцию прежде чем приступить к ее использованию, с тем чтобы определить, устраивает ли она их по содержанию и отвечает ли их целям. Мы гарантируем, что наша продукция соответствует нашим письменным характеристикам. **Ни одно из положений настоящего документа не должно рассматриваться как какая-либо другая гарантия, выраженная или подразумеваемая**, например гарантия товарных качеств или применения для определенной цели, а также защиты от какого-либо закона или патентных прав.

ХРАНИЕНИЕ

Продукт поставляется в невозвратных металлических бочках (200 Л) или пластиковых контейнерах (1 м³). По требованию могут быть поставлены 20 Л ведра.

Для обеспечения максимальной стабильности и сохранения оптимальных свойств смолы, она должна храниться в закрытых резервуарах при температуре ниже 23 °C вне источников тепла и солнечного света. Избегайте загрязнения продукта водой и не храните его на открытом воздухе. Для достижения правильного отверждения и работы температура смолы перед употреблением должна быть не ниже 18°C. Хранить отдельно от окисляющих материалов, пероксидов и солей металлов. Держать неиспользуемые контейнеры плотно закрытыми. Гарантийный срок хранения относится к продукту в оригинальной, ненарушенной упаковке. Сроки хранения могут меняться под воздействием условий хранения

БЕЗОПАСНОСТЬ

ПРОЧИТЕ И ПОЙМИТЕ ЛИСТ БЕЗОПАСНОСТИ МАТЕРИАЛА ДО НАЧАЛА РАБОТЫ С ПРОДУКТОМ

Получите копию листа безопасности материала прежде чем его использовать. Листы безопасности доступны у вашего торгового представителя Reichhold. Такую информацию нужно затребовать у всех поставщиков и понять прежде, чем использовать материал

НЕПОСРЕДСТВЕННОЕ СМЕШИВАНИЕ ЛЮБЫХ ОРГАНИЧЕСКИХ ПЕРОКСИДОВ С ЩЕЛОЧНЫМИ МЕТАЛЛАМИ, АМИНАМИ, ИЛИ ДРУГИМИ УСКОРИТЕЛЯМИ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПРИВОДИТ К ИНТЕНСИВНОМУ РАСПАДУ.



Изготовлен Reichhold UK, Willow Lane 54, Mitcham, Surrey, UK
исключительно для Polynt Composites

Настоящая информация предназначена для того, чтобы помочь заказчикам определить, соответствует ли данная продукция их целям. Наша продукция предназначена для продажи промышленным и коммерческим структурам. Мы просим наших клиентов проверить и протестировать нашу продукцию прежде, чем приступить к ее использованию, с тем чтобы определить, устраивает ли она их по содержанию и отвечает ли их целям. Мы гарантируем, что наша продукция соответствует нашим письменным характеристикам. **Ни одно из положений настоящего документа не должно рассматриваться как какая-либо другая гарантия, выраженная или подразумеваемая**, например гарантия товарных качеств или применения для определенной цели, а также защиты от какого-либо закона или патентных прав. Все патентные права защищены. Единственное решение при всех обоснованных претензиях — это замена наших материалов, и мы ни в коем случае не несем ответственности за специально или случайно нанесенный ущерб или его последствия.