

# Technical data sheet

## Технический паспорт

Март 2018  
**POLYLITE® 720-M888**  
 Изофталеваая полиэфирная смола

### ОПИСАНИЕ

POLYLITE® 720-M888 является изофталеваой полиэфирной смолой средней реакционной способности смола с высокой ударной прочностью и превосходными рабочими характеристиками.

POLYLITE® 720-M888 тиксотопна и содержит ускоритель, который обеспечивает относительно длительное время гелеобразования и быстрый процесс отверждения в сочетании с относительно низкой температурой экзотермы и коротким периодом съема с матрицы. Система отверждения делает смолу универсальной и позволяет регулировать время гелеобразования количеством пероксида.

### ПРИМЕНЕНИЕ

POLYLITE® 720 M888 специально разработана стойкой к воде, нефти и слабо агрессивным химическим веществам, и ее модификации особенно подходят для производства емкостей, труб и т.д., а также морских применений и других применений связанных с водой и сточными водами.

POLYLITE® 720-M888 содержит специальные добавки, которые улучшают экологические показатели в зоне рабочего места как в течение процесса применения смолы, так и после его завершения, благодаря значительному снижению показателя испарения стирола. Смола содержит в своем составе парафин, который обеспечивает отвердевшему ламинату отсутствие липкого слоя.

POLYLITE® 720-M888 предназначена для ручного нанесения и напыления

Рекомендуемая толщина ламината «по мокрому» при отверждении NORPOL Пероксидом №1 (ПМЭК), 1-6 мм (в зависимости от количества пероксида). При отверждении NORPOL Пероксидом №19 возможна толщина ламината «по мокрому» более 12 мм

СВОЙСТВА	ПРЕИМУЩЕСТВА
<ul style="list-style-type: none"> <li>Стойкость к воде и химикатам</li> <li>Низкая эмиссия стирола</li> <li>Удобная встроенная система отверждения</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Модификации одобрены для изготовления резервуаров для хранения бензина и масла, а также морских применений</li> <li>LSE модификация сокращает эмиссию стирола во время работы и отверждения</li> <li>Улучшенная степень отверждения после распулубли улучшает качество поверхности</li> <li>Короткое время производственного цикла (в ламинатах «по мокрому» &lt;6 мм с ПМЭК 1-2%).</li> <li>При отверждении NORPOL Пероксид №19 толщина ламината может быть увеличена до &gt;12 мм с содержанием стеклоармирующего &gt;35%.</li> <li>Det norske Veritas, DNV, grade 1</li> <li>Lloyd's Register of Shipping</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>Одобрения</li> </ul>	

### ТИПОВЫЕ СВОЙСТВА<sup>1</sup>

ТИПОВЫЕ СВОЙСТВА В ЖИДКОМ СОСТОЯНИИ при 23°C

Свойства	Ед. Изм.	Показатель	Стандарт
Вязкость - Brookfield LVF, Sp 2/12 rpm	mPa·s(cP)	1100-1300	ASTM D 2196-86
Вязкость – конус-плита	mPa·s(cP)	280-330	ISO 2884-1999
Плотность	g/cm <sup>3</sup>	1,10 ± 0.03	ISO 2811-2001
Гидроксильное (кислотное) число	mgKOH/g	<15	ISO 2114-1996
Содержание стирола	% веса	44 ± 2	B070
Температура вспышки	°C	32	ASTM D 3278-95
Время гелеобразования 1% Perox#1	мин	35 - 45	G020
Время гелеобразования 2% Perox#1	мин	15 - 25	G020
Срок хранения	мес.	6	G180

Настоящая информация предназначена для того, чтобы помочь заказчикам определить, соответствует ли данная продукция их целям. Наша продукция предназначена для продажи промышленным и коммерческим структурам. Мы просим наших клиентов проверить и протестировать нашу продукцию прежде чем приступить к ее использованию, с тем чтобы определить, устраивает ли она их по содержанию и отвечает ли их целям. Мы гарантируем, что наша продукция соответствует нашим письменным характеристикам. **Ни одно из положений настоящего документа не должно рассматриваться как какая-либо другая гарантия, выраженная или подразумеваемая**, например гарантия товарных качеств или применения для определенной цели, а также защиты от какого-либо закона или патентных прав. Все патентные права защищены. Единственное решение при всех обоснованных претензиях - это замена наших материалов, и мы ни в коем случае не несем ответственности за специально или случайно нанесенный ущерб или его последствия.

ТИПОВЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА В ОТВЕРЖДЕННОМ СОСТОЯНИИ  
Полностью постотвержденная.

Свойство	Ед. изм	Значение	Стандарт
Плотность	g/cm <sup>3</sup>	1,19	ISO 2811-2001
Прочность на растяжение	MPa	76	ISO 527-1993
Модуль растяжения	MPa	3650	ISO 5271993
Относительное удлинение при растяжении	%	3.5	ISO 527-1993
Прочность на изгиб	MPa	140	ISO 178-2001
Модуль изгиба	MPa	3550	ISO 178-2001
Ударная прочность	mJ/mm <sup>2</sup>	10	ISO 179-2001
Объемная усадка	%	7,5	ISO 3521-1976
Темп. тепловой деформации (HDT)	°C	78	ISO 75-1993
Твердость по Барколю (Barcol)	934-1	40	ASTM D 2583-99
Водопоглощение: - 24 часа	%	0.15	ISO 62-1999
Водопоглощение: - 28 дней	%	0.76	ISO 62-1999

<sup>1</sup>Свойства, приведенные в этом бюллетене, являются типовыми, полученными в лабораторных испытаниях и могут измениться в производственных условиях; поэтому, мы просим наших клиентов проверить и протестировать нашу продукцию прежде чем приступить к ее использованию, с тем чтобы определить, устраивает ли она их по содержанию и отвечает ли их целям. Мы гарантируем, что наша продукция соответствует нашим письменным характеристикам. **Ни одно из положений настоящего документа не должно рассматриваться как какая-либо другая гарантия, выраженная или подразумеваемая**, например, гарантия товарных качеств или применения для определенной цели, а также защиты от какого-либо закона или патентных прав.

#### ХРАНЕНИЕ

Продукт поставляется в невозвратных металлических бочках (200 Л) или пластиковых контейнерах (1 м<sup>3</sup>). По требованию могут быть поставлены 20 Л ведра.

Для обеспечения максимальной стабильности и сохранения оптимальных свойств смолы, она должна храниться в закрытых резервуарах при температуре ниже 23°C вне источников тепла и солнечного света. Для достижения правильного отверждения и работы температура смолы перед употреблением должна быть не ниже 18°C. Все места хранения и резервуары должны соответствовать местным противопожарным и строительным нормам. Нельзя использовать резервуары из меди или медесодержащих сплавов. Хранить отдельно от окисляющих материалов, пероксидов и солей металлов. Держать неиспользуемые контейнеры закрытыми. Складской запас нужно поддерживать на разумно - низком уровне, с оборотом материала "первый вошел - первый вышел". Гарантийный срок хранения относится к продукту в оригинальной, ненарушенной упаковке. Сроки хранения могут меняться под воздействием условий хранения



Изготовлен Reichhold AS – Øraveien 8/19, Fredrikstad, Norway  
исключительно для Polynt Composites