

Technical data sheet

Технический паспорт

Март 2018
NORPOL® GM
 Гелькоат для матриц

ОПИСАНИЕ

NORPOL® GM является гелевым покрытием (гелькоатом) для матриц на основе модифицированной Бисфенол-А полиэфирной смолы, обеспечивающий максимальную стойкость к химикатам и растворителям.

NORPOL® GM, при должном отверждении, придает матрицам высокий глянец поверхности, выдерживающий многократные съемы изделия без дополнительного покрытия воском и полировки.

Благодаря высокой температуре деформации и эластичности NORPOL® GM обеспечивает высокое качество и значительно меньше подвержен образованию трещин и тусклых пятен.

Матрицу нужно вводить в эксплуатацию после достижения гелькоатом минимальной твердости 35 по Barcol (934-1). Минимальная температура при отверждении и постотверждении составляет 18°C.

В NORPOL® GM используются специальные компоненты для достижения тиксотропных свойств (вязкости). При открытии ведра NORPOL® GM будет казаться чрезвычайно густым, как желе. При перемешивании вязкость уменьшится и придет к значениям, соответствующим характеристикам материала (Data Sheet).

Доступные цвета:	NORPOL 100 (прозрачный), NORPOL 60014 (зеленый), NORPOL 90000 (черный)
Рекомендуемая доза пероксида:	1.3-1.8 %
Рекомендуемая толщина:	0.55-0.85мм (мокрый слой)

ТИПОВЫЕ СВОЙСТВА¹

ТИПОВЫЕ СВОЙСТВА В ЖИДКОМ СОСТОЯНИИ при 23°C

Свойства	Ед. изм.	сорт "S" напыление	сорт "H: кисть	Стандарт
Вязкость Brookfield RVF sp.4/4 rpm	mPa·s(cP)	8000-15000	14000-24000	ASTM D 2196-86
Вязкость конус - плита	mPa·s(cP)	220-300	750-900	ISO 2884-99
Плотность	g/cm ³	1.1-1.2	1.1-1.2	ISO 2811-2001
Гидроксильное (кислотное) число	mgKOH/g	<25	<25	ISO 2114-1996
Содержание стирола	% веса	30 ± 5	28 ± 5	B070
Температура вспышки	°C	32	32	ASTM D 3278-95
Время гелеобр. -1.5% NORPOL Per #1	min	10-25	10-25	G020
Срок хранения	мес	4	4	G180

ТИПОВЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА БАЗОВОЙ СМОЛЫ, ОТВЕРЖДЕННОЙ

Свойства	Ед. изм.	Показатель	Стандарт
Предел прочности на разрыв	MPa	min. 60	ISO 527-1993
Модуль растяжения	MPa	min. 3500	ISO 527-1993
Относительное удлинение при растяжении	%	min. 2.0	ISO 527-1993
Температура тепловой деформации (HDT)	°C	min. 105	ISO 75-1993
Твердость по Барколю (Barcol)	-	min. 35	ASTM D 2583-99

¹Свойства, приведенные в этом бюллетене, являются типовыми, полученными в лабораторных испытаниях и могут измениться в производственных условиях; поэтому, мы просим наших клиентов проверить и протестировать нашу продукцию прежде чем приступить к ее использованию, с тем чтобы определить, устраивает ли она их по содержанию и отвечает ли их целям. Мы гарантируем, что наша продукция соответствует нашим письменным характеристикам. **Ни одно из положений настоящего документа не должно рассматриваться как какая-либо другая гарантия, выраженная или подразумеваемая**, например гарантия товарных качеств или применения для определенной цели, а также защиты от какого-либо закона или патентных прав.

ХРАНЕНИЕ

Продукт поставляется в невозвратных металлических ведрах (20 Л). По заказу может поставляться в невозвратных металлических бочках (200Л)

Для обеспечения максимальной стабильности и сохранения оптимальных свойств смолы, она должна храниться в закрытых резервуарах при температуре ниже 23 °С вне источников тепла и солнечного света. Избегайте загрязнения продукта водой и не храните его на открытом воздухе. Для достижения правильного отверждения и работы температура смолы перед употреблением должна быть не ниже 18°С. Хранить отдельно от окисляющих материалов, пероксидов и солей металлов. Держать неиспользуемые контейнеры плотно закрытыми. Гарантийный срок хранения относится к продукту в оригинальной, ненарушенной упаковке. Сроки хранения могут меняться под воздействием условий хранения

БЕЗОПАСНОСТЬ

ПРОЧИТЕ И ПОЙМИТЕ ЛИСТ БЕЗОПАСНОСТИ МАТЕРИАЛА ДО НАЧАЛА РАБОТЫ С ПРОДУКТОМ

Получите копию листа безопасности материала прежде чем его использовать. Листы безопасности доступны у вашего торгового представителя Reichhold. Такую информацию нужно затребовать у всех поставщиков и понять прежде, чем использовать материал

НЕПОСРЕДСТВЕННОЕ СМЕШИВАНИЕ ЛЮБЫХ ОРГАНИЧЕСКИХ ПЕРОКСИДОВ С ЩЕЛОЧНЫМИ МЕТАЛЛАМИ, АМИНАМИ, ИЛИ ДРУГИМИ УСКОРИТЕЛЯМИ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПРИВОДИТ К ИНТЕНСИВНОМУ РАСПАДУ.



Изготовлен Reichhold AS –Øraveien 8/19, Fredrikstad, Norway
исключительно для Polynt Composites

Настоящая информация предназначена для того, чтобы помочь заказчикам определить, соответствует ли данная продукция их целям. Наша продукция предназначена для продажи промышленным и коммерческим структурам. Мы просим наших клиентов проверить и протестировать нашу продукцию прежде, чем приступить к ее использованию, с тем чтобы определить, устраивает ли она их по содержанию и отвечает ли их целям. Мы гарантируем, что наша продукция соответствует нашим письменным характеристикам. **Ни одно из положений настоящего документа не должно рассматриваться как какая-либо другая гарантия, выраженная или подразумеваемая**, например гарантия товарных качеств или применения для определенной цели, а также защиты от какого-либо закона или патентных прав. Все патентные права защищены. Единственное решение при всех обоснованных претензиях — это замена наших материалов, и мы ни в коем случае не несем ответственности за специально или случайно нанесенный ущерб или его последствия.